



Soudafix VE400-SF

Päiväys: 11/08/2016**Sivu 1 (9)**

Ankkurointimassa ympärikuotiseen käyttöön

Tekniset ominaisuudet

Perusaine	vinyyliesteri – styreenivapaa		
Olomuoto	tahna		
Kuivumistapa	kemiallinen reaktio		
Kuivumisaika kuivalla pinnalla (kuivumisaika x 2 märällä pinnalla)	Lämpötila -10°C -5°C 0°C 5°C 10°C 20°C 30°C 35°C 40°C	Kuivuminen alkaa 90 min 90 min 45 min 25 min 15 min 6 min 4 min 2 min 1,5 min	Täysin kuiva 24h 14h 7h 2h 80 min 45 min 25 min 20 min 15 min
Ominaispaino	1,77 g/ml		
Lämpötilankesto kuivuttuaan	-40°C – +120°C		
Elastisuusmoduuli	14000 N/mm ²		
Leikkauslujuus	15 N/mm ²		
Puristuslujuus	100 N/ mm ²		

* Riippuu ympäristön olosuhteista kuten lämpötilasta, ilmankosteudesta, pinnasta, jne.

**Tuotekuvaus:**

Soudafix VE400-SF on 2-komponenttinen vinyyliesteri-pohjainen (styreenivapaa), nopeasti kovettuva ankkurointimassa. Soveltuu M8-M30 kierretankojen, tukirautojen Ø8- Ø32 ja erityyppisten profiileiden kiinnitykseen useille materiaaleille.

Ominaisuudet:

- Helppo käyttää
- Sopii tavalliseen patruunapuristimeen
- Nopeasti kuivaava
- Laaja käyttöalue, jopa märkiin porausreikiin ja vedenalaisiin kohteisiin
- Styreenivapaa (lähes hajuton)
- Patruuna käytettävissä uudelleen vaihtamalla mikserisuoittinta
- Vesitiivis
- Hyvä kemiallinen kestävyys (M8-M30)
- Paloluokka: F120
- ETA hyväksyntä (Option 7 – ehjille betonipinnoille)
- ETA hyväksyntä halkeallelle betonille
- Sisäilmaluokitus A+

Käyttökohteet:

Nopeasti kovettuvana ankkurointimassana:

- Kierretangoille ja pulteille
- Harjateräksille ja raudoituksille
- Reikä- ja umpiharkoille
- Betonille
- Luonnonkiville (huokoisuus vaikuttaa loppulokseen)

Pakkaus:

- Väri: tummanharmaa
- Pakkauskoko: 280 ml patruuna (käy tavalliseen patruunapuristimeen)

Varastointiaika:

18 kuukautta avaamattomassa alkuperäispakkauksessaan viileässä ja kuivassa tilassa +5°C...+25°C lämpötilassa.

Pinnat:

Tarttuu kaikkiin yleisiin huokoisiin materiaaleihin, heikko tartunta tasaisiin, ei-huokoisiin materiaaleihin.

Kunto: Pintojen tulee olla puhtaat, pölyttömät ja rasvattomat.

Esivalmistelu: erityisiä esikäsittelyaineita ei vaadita. Reikäharkkojen yhteydessä on tarpeellista käyttää ankkurointisukkia.

Huomioitavaa: Kaikki tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut ohjeistukset ovat pitkäaikaisten testien ja kokemuksemme tulosta ja ne on annettu hyvässä uskossa. Koska erilaisia materiaaleja ja pintoja kuten myös mahdollisia käyttökohteita ja -tapoja on suuri määrä ja ne ovat kontrollimme ulkopuolella, emme voi ottaa vastuuta saavutetuista tuloksista. Kaikissa tapauksissa suosittelemme alustavien testien suorittamista ennen varsinaisen lopullisen työn aloittamista.



Soudafix VE400-SF

Päiväys: 11/08/2016**Sivu 2 (9)****Asennukseen liittyvät tekniset tiedot:****Käyttötapa:**

Käsi-, paineilmama- tai akkukäyttöisellä patruunapuristimella.

Käytönaikainen lämpötila: -10°C...+40°C

Puhdistus: poista ylimäääräinen massa ja pyhi pinta lakkabensiinillä tai asetonilla ennen massan kuivumista.

Korjaukset: Soudafix VE400-SF

Käyttöturvallisuus:

Noudata normaalia teollisuushygieniaa. Käytä suojakäsineitä. Lisätietoja pakkauksesta ja käyttöturvallisuuustiedotteesta, jonka toimitamme pyynnöstä.

Huomioitavaa:

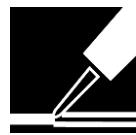
Huokoisien kivimateriaalien yhteydessä on olemassa värijäytymisriski. Yhteensopivuskoe on suositeltavaa edellä mainituilla pinnoilla.

Käyttöohjeet:

- Poraa reikä suositeltuun syvyyteen
- Puhdista porausreikä huolellisesti puhdistusharjalla ja ilmapumpulla
- Avaa ja poista patruunan suojakorkki
- Kierrä mikserisututin paikalleen
- Aseta patruuna patruunapuristimeen
- Pursota ensimmäinen noin 10 cm esim. paperille kunnes massan väri on tasalaatuista (tummanharmaa) ja tasaisesti sekoittunutta.
- Täyharkot, betoni ja muut täysmateriaalit: täytä porausreikä pohjasta alkaen.
- Reikäharkot ja -tillet: aseta ankkurointisukka porausreikään ja täytä porausreikä pohjasta alkaen siten, että massa pursottuu ankkurointisukan pienien reikien läpi.
- Paina kierretanko/pultti paikalleen kiertäen ja hieman heiluttaen sivusuunnassa.
- Tarkasta asennuksen oikeellisuus ja porausreiän riittävä täyttoaste.
- Huomioi lämpötilariippuvainen kuivumisaika. Älä liikuta kierretankoa/pulttia kuivumisen aikana.
- Anna ylimäääräisen massan kuivua myös ja poista se mekaanisesti esim. vasaran ja taltan avulla.
- Valmiin asennuksen kiristys oikeaan kiristysmomenttiin suosituksien mukaisesti.



Huomioitava: Kaikki tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut ohjeistukset ovat pitkäaikaisten testienne ja kokemuksenne tulosta ja ne on annettu hyvässä uskossa. Koska erilaisia materiaaleja ja pintoja kuten myös mahdollisia käyttökohteita ja -tapoja on suuri määrä ja ne ovat kontrollimme ulkopuolella, emme voi ottaa vastuuta saavutetuista tuloksista. Kaikissa tapauksissa suosittelemme alustavien testien suorittamista ennen varsinaisen lopullisen työn aloittamista.



Soudafix VE400-SF

Päiväys: 11/08/2016**Sivu 3 (9)**

Kierretankojen asennus:

Kierretangon halkaisija	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Poranterän halkaisija	D ₀	mm	10	12	14	18	24	28	32	35
Min. ankkurointisyvyys	h _{ef,min}	mm	60	60	70	80	90	96	108	120
max. ankkurointisyvyys	h _{ef,max}	mm	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimi reunaetäisyys	c _{min}	mm	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimi reikäetäisyys	s _{min}	mm	40	50	60	80	100	120	135	150
Kiristysmomentti	T _{inst}	Nm	10	20	40	80	120	160	180	200

Tukiraudoituksen asennus:

Kierretangon halkaisija	d	mm	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Poranterän halkaisija	D ₀	mm	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Min. ankkurointisyvyys	h _{ef,min}	mm	60	60	70	75	80	90	100	112	128
max. ankkurointisyvyys	h _{ef,max}	mm	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Minimi reunaetäisyys	c _{min}	mm	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimi reikäetäisyys	s _{min}	mm	40	50	60	70	80	100	125	140	160

Huomioitavaa: Kaikki tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut ohjeistukset ovat pitkäaikaisten testienne ja kokemuksemme tulosta ja ne on annettu hyvässä uskossa. Koska erilaisia materiaaleja ja pintoja kuten myös mahdollisia käyttökohteita ja -tapoja on suuri määrä ja ne ovat kontrollimme ulkopuolella, emme voi ottaa vastuuta saavutetuista tuloksista. Kaikissa tapauksissa suosittelemme alustavien testien suorittamista ennen varsinaisen lopullisen työn aloittamista.



Soudafix VE400-SF

Päiväys: 11/08/2016
Sivu 4 (9)
Table 1: Characteristic tensile strength of threaded rods in uncracked concrete according to TR029

Diameter threaded rod	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30			
Steel failure											
Characteristic tensile strength, steel class 4.6											
$N_{Rk,s}$	kN	15	23	34	63	98	141	184	224		
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$								2.0		
Characteristic tensile strength, steel class 5.8	$N_{Rk,s}$	kN	18	29	42	78	122	176	230	280	
Characteristic tensile strength, steel class 8.8	$N_{Rk,s}$	kN	29	46	67	125	196	282	368	449	
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$								1.5		
Characteristic tensile strength, stainless steel A4 and HCR, class 50 ($>M24$) and 70 ($\leq M24$)	$N_{Rk,s}$	kN	26	41	59	110	171	247	230	281	
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$								1.87	2.86	
Combined pullout and concrete cone failure											
Characteristic bond resistance in uncracked concrete C20/25											
Dry and wet concrete	Temperature range I: 40°C to 24°C	$T_{RK,unr}$	N/mm ²	10	12	12	12	12	11	10	9
	Temperature range II: 80°C to 50°C	$T_{RK,unr}$	N/mm ²	7.5	9	9	9	9	8.5	7.5	6.5
	Temperature range III: 120°C to 72°C	$T_{RK,unr}$	N/mm ²	5.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	5.5	5.0
	Partial safety factor	$\gamma_{Mc} = \gamma_{Mp}^{1)}$		1.5 ²⁾					1.8 ³⁾		
Flooded bore hole	Temperature range I: 40°C to 24°C	$T_{RK,unr}$	N/mm ²	7.5	8.5	8.5	8.5				
	Temperature range II: 80°C to 50°C	$T_{RK,unr}$	N/mm ²	5.5	6.5	6.5	6.5				
	Temperature range III: 120°C to 72°C	$T_{RK,unr}$	N/mm ²	4.0	5.0	5.0	5.0				
	Partial safety factor	$\gamma_{Mc} = \gamma_{Mp}^{1)}$					2.1 ⁴⁾				
Increasing factors for uncracked concrete Ψ_c	C30/37							1.04			
	C40/50							1.08			
	C50/60							1.10			
Spalling failure											
Edge distance	$C_{cr,sp}$	mm							$1,0 \cdot h_{ef} \leq 2 \cdot h_{ef} (2,5 - h/h_{ef}) \leq 2,4 \cdot h_{ef}$		
Spacing	$S_{cr,sp}$	mm							2 $c_{cr,sp}$		
Partial safety factor (dry and wet concrete)	$\gamma_{Msp}^{1)}$		1.5 ²⁾						1.8 ³⁾		
Partial safety factor (flooded bore hole)	$\gamma_{Msp}^{1)}$					2.1 ⁴⁾			Not admissible		

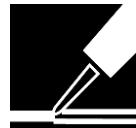
1) In absence of national regulations

2) Partial safety factor $\gamma = 1.0$ is included

3) Partial safety factor $\gamma = 1.2$ is included

4) Partial safety factor $\gamma = 1.4$ is included

Huomioitava: Kaikki tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut ohjeistukset ovat pitkäaikaisten testien ja kokemuksemme tulosta ja ne on annettu hyvässä uskossa. Koska erilaisia materiaaleja ja pintoja kuten myös mahdollisia käyttökohteita ja -tapoja on suuri määrä ja ne ovat kontrollimme ulkopuolella, emme voi ottaa vastuta saavutetuista tuloksista. Kaikissa tapauksissa suosittelemme alustavien testien suorittamista ennen varsinaisen lopullisen työn aloittamista.



Soudafix VE400-SF

Päiväys: 11/08/2016
Sivu 5 (9)
Table 2: Characteristic tensile strength of threaded rods in cracked concrete according to TR029

Diameter threaded rod	M12	M16	M20	M24	M27	M30			
Steel failure									
Characteristic tensile strength, steel class 4.6	N _{Rk,s}	kN	34	63	98	141			
Partial safety factor	γ _{Ms,N} ¹⁾				2.00				
Characteristic tensile strength, steel class 5.8	N _{Rk,s}	kN	42	78	122	176			
Characteristic tensile strength, steel class 8.8	N _{Rk,s}	kN	67	125	196	282			
Partial safety factor	γ _{Ms,N} ¹⁾				1.50				
Characteristic tensile strength, stainless steel A4 and HCR, class 50 (>M24) and 70 (≤M24)	N _{Rk,s}	kN	59	110	171	247			
Partial safety factor	γ _{Ms,N} ¹⁾			1.87		2.86			
Combined pullout and concrete cone failure									
Characteristic bond resistance in uncracked concrete C20/25									
Dry and wet concrete	Temperature range I: 40°C to 24°C	T _{Rk,cr}	N/mm ²	5.5	5.5	5.5	5.5	6.5	6.5
	Temperature range II: 80°C to 50°C	T _{Rk,cr}	N/mm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	4.5
	Temperature range III: 120°C to 72°C	T _{Rk,cr}	N/mm ²	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5
	Partial safety factor	γ _{Mc} = γ _{Mp} ¹⁾					1.80		
Flooded bore hole	Temperature range I: 40°C to 24°C	T _{Rk,cr}	N/mm ²	5.5	5.5	Not admissible			
	Temperature range II: 80°C to 50°C	T _{Rk,cr}	N/mm ²	4.0	4.0				
	Temperature range III: 120°C to 72°C	T _{Rk,cr}	N/mm ²	5.0	5.0				
	Partial safety factor	γ _{Mc} = γ _{Mp} ¹⁾			2.10				
Increasing factors for uncracked concrete Ψ _c	C30/37					1.04			
	C40/50					1.08			
	C50/60					1.10			
Spalling failure									
Edge distance	C _{cr,sp}	mm		1,0 · h _{ef} ≤ 2 · h _{ef} (2,5 - h/h _{ef}) ≤ 2,4 · h _{ef}					
Spacing	S _{cr,sp}	mm			2 c _{cr,sp}				
Partial safety factor (dry and wet concrete)	γ _{Msp} ¹⁾					1.8 ²⁾			
Partial safety factor (flooded bore hole)	γ _{Msp} ¹⁾			2.1 ³⁾			Not admissible		

1) In absence of national regulations

2) Partial safety factor γ = 1.0 is included

3) Partial safety factor γ = 1.2 is included

Huomioitava: Kaikki tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut ohjeistukset ovat pitkäaikaisten testien ja kokemuksemme tulosta ja ne on annettu hyvässä uskossa. Koska erilaisia materiaaleja ja pintoja kuten myös mahdollisia käytökohteita ja -tapoja on suuri määrä ja ne ovat kontrollimme ulkopuolella, emme voi ottaa vastuta saavutetuista tuloksista. Kaikissa tapauksissa suosittelemme alustavien testien suorittamista ennen varsinaisen lopullisen työn aloittamista.



Soudafix VE400-SF

Päiväys: 11/08/2016
Sivu 6 (9)
Table 3: Characteristic values for shear loads in cracked and uncracked concrete according to TR029

Diameter threaded rod		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Steel failure without lever arm										
Characteristic shear resistance, steel class 4.6	$V_{Rk,s}$	kN	7	12	17	31	49	71	92	112
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$									1.67
Characteristic shear resistance, steel class 5.8	$V_{Rk,s}$	kN	9	15	21	39	61	88	115	140
Characteristic shear resistance, steel class 8.8	$V_{Rk,s}$	kN	15	23	34	63	98	141	184	224
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$									1.25
Characteristic shear resistance, stainless steel A4 and HCR, class 50 ($>M24$) and 70 ($\leq M24$)	$V_{Rk,s}$	kN	13	20	30	55	86	124	115	140
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$									1.56
										2.38
Steel failure with lever arm										
Characteristic bending moment, steel class 4.6	$M_{Rk,s}$	Nm	15	30	52	133	260	449	666	900
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$									1.67
Characteristic bending moment, steel class 5.8	$M_{Rk,s}$	Nm	19	37	65	166	324	560	833	1123
Characteristic bending moment, steel class 8.8	$M_{Rk,s}$	Nm	30	60	105	266	519	896	1333	1797
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$									1.25
Characteristic bending moment, stainless steel A4 and HCR, class 50 ($>M24$) and 70 ($\leq M24$)	$M_{Rk,s}$	Nm	26	52	92	232	454	784	832	1125
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$									1.56
										2.38
Concrete prout failure										
Factor k in equation (5.7) of Technical Report TR029 for Design of Bonded Anchors										2.0
Partial safety factor	$\gamma_{Mcp}^{1)}$									1.5 ²⁾
Concrete edge failure										
See section 5.2.3.4 of Technical Report TR029 for Design of Bonded Anchors										
Partial safety factor	$\gamma_{Mc}^{1)}$									1.5 ²⁾

1) In absence of national regulations

 2) Partial safety factor $\gamma_2 = 1.0$ is included

Huomioitava: Kaikki tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut ohjeistukset ovat pitkäaikaisten testien ja kokemuksemme tulosta ja ne on annettu hyvässä uskossa. Koska erilaisia materiaaleja ja pintoja kuten myös mahdollisia käyttökohteita ja -tapoja on suuri määrä ja ne ovat kontrollimme ulkopuolella, emme voi ottaa vastuuta saavutetuista tuloksista. Kaikissa tapauksissa suosittelemme alustavien testien suorittamista ennen varsinaisen lopullisen työn aloittamista.



Soudafix VE400-SF

Päiväys: 11/08/2016
Sivu 7 (9)

Table 4: Characteristic tensile strength in uncracked concrete according to TR029

Diameter reinforcing bar		$\emptyset 8$	$\emptyset 10$	$\emptyset 12$	$\emptyset 14$	$\emptyset 16$	$\emptyset 20$	$\emptyset 25$	$\emptyset 28$	$\emptyset 32$	
Steel failure											
Characteristic tensile strength reinforcing bar according to ETA-10/0167 Annex 4											
Characteristic tensile strength reinforcing bar according to ETA-10/0167 Annex 4	$N_{Rk,s}$	kN									
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$										
TR 029 Section 3.2.2.2, Eq. 3.3a											
Combined pullout and concrete cone failure											
Characteristic bond resistance in uncracked concrete C20/25											
Dry and wet concrete	Temperature range I: 40°C to 24°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	10	12	12	12	12	11	10	8.5
Dry and wet concrete	Temperature range II: 80°C to 50°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	7.5	9	9	9	9	8.0	7.0	6.0
Dry and wet concrete	Temperature range III: 120°C to 72°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	5.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.0	5.0	4.5
Dry and wet concrete	Partial safety factor	$\gamma_{Mc} = \gamma_{Mp}^{1)}$		1.5 ²⁾					1.8 ³⁾		
Flooded bore hole	Temperature range I: 40°C to 24°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	7.5	8.5	8.5	8.5	8.5			
Flooded bore hole	Temperature range II: 80°C to 50°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	5.5	6.5	6.5	6.5	6.5			
Flooded bore hole	Temperature range III: 120°C to 72°C	$T_{Rk,ucr}$	N/mm ²	4.0	5.0	5.0	5.0	5.0			
Flooded bore hole	Partial safety factor	$\gamma_{Mc} = \gamma_{Mp}^{1)}$						2.1 ⁴⁾			
Increasing factors for uncracked concrete Ψ_c											
C30/37											
C40/50											
C50/60											
Spalling failure											
Edge distance	$C_{cr,sp}$	mm						1,0 · h_{ef} ≤ 2 · h_{ef} (2,5 – h/h_{ef}) ≤ 2,4 · h_{ef}			
Spacing	$S_{cr,sp}$	mm						2 $c_{cr,sp}$			
Partial safety factor (dry and wet concrete)	$\gamma_{Msp}^{1)}$		1.5 ²⁾					1.8 ³⁾			
Partial safety factor (flooded bore hole)	$\gamma_{Msp}^{1)}$						2.1 ⁴⁾				Not admissible

1) In absence of national regulations

 2) Partial safety factor $\gamma_2 = 1.0$ is included

 3) Partial safety factor $\gamma = 1.2$ is included

 4) Partial safety factor $\gamma = 1.4$ is included

Huomioitava: Kaikki tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut ohjeistukset ovat pitkäaikaisten testienne ja kokemuksenne tulosta ja ne on annettu hyvässä uskossa. Koska erilaisia materiaaleja ja pintoja kuten myös mahdollisia käyttökohteita ja -tapoja on suuri määrä ja ne ovat kontrollimme ulkopuolella, emme voi ottaa vastuta saavutetuista tuloksista. Kaikissa tapauksissa suosittelemme alustavien testien suorittamista ennen varsinaisen lopullisen työn aloittamista.



Soudafix VE400-SF

Päiväys: 11/08/2016
Sivu 8 (9)
Table 5: Characteristic tensile strength in cracked concrete according to TR029

Diameter reinforcing bar		Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32		
Steel failure										
Characteristic tensile strength reinforcing bar according to ETA-10/0167 Annex 4										
Partial safety factor	$\gamma_{Ms,N}$ ¹⁾									
TR 029 Section 3.2.2.2, Eq. 3.3 a										
Combined pullout and concrete cone failure										
Characteristic bond resistance in uncracked concrete C20/25										
Dry and wet concrete	Temperature range I: 40°C to 24°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	6.5	6.5
	Temperature range II: 80°C to 50°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	4.5
	Temperature range III: 120°C to 72°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5
	Partial safety factor	$\gamma_{Mc} = \gamma_{Mp}$ ¹⁾							1.8 ²⁾	
Flooded bore hole	Temperature range I: 40°C to 24°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	5.5	5.5	5.5				
	Temperature range II: 80°C to 50°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	4.0	4.0	4.0				
	Temperature range III: 120°C to 72°C	$T_{Rk,cr}$	N/mm ²	3.0	3.0	3.0				
	Partial safety factor	$\gamma_{Mc} = \gamma_{Mp}$ ¹⁾					2.1 ⁴⁾			
Increasing factors for uncracked concrete ψ_c	C30/37							1.04		
	C40/50							1.08		
	C50/60							1.10		
Spalling failure										
Edge distance	$c_{cr,sp}$	mm							1.0 · h _{ef} ≤ 2 · h _{ef} (2.5 - h/h _{ef}) ≤ 2.4 · h _{ef}	
Spacing	$s_{cr,sp}$	mm							2 c _{cr,sp}	
Partial safety factor (dry and wet concrete)	γ_{Msp} ¹⁾								1.8 ²⁾	
Partial safety factor (flooded bore hole)	γ_{Msp} ¹⁾						2.1 ⁴⁾			Not admissible

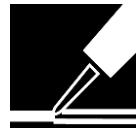
1) In absence of national regulations

2) Partial safety factor $\gamma = 1.0$ is included

3) Partial safety factor $\gamma = 1.2$ is included

4) Partial safety factor $\gamma = 1.4$ is included

Huomioitava: Kaikki tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut ohjeistukset ovat pitkäaikaisten testien ja kokemuksemme tulosta ja ne on annettu hyvässä uskossa. Koska erilaisia materiaaleja ja pintoja kuten myös mahdollisia käyttökohteita ja -tapoja on suuri määrä ja ne ovat kontrollimme ulkopuolella, emme voi ottaa vastuuta saavutetuista tuloksista. Kaikissa tapauksissa suosittelemme alustavien testien suorittamista ennen varsinaisen lopullisen työn aloittamista.



Soudafix VE400-SF

Päiväys: 11/08/2016**Sivu 9 (9)****Table 6: Characteristic values for shear loads in cracked and uncracked concrete according to TR029**

Diameter wapeningsstaaf	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32								
Steel failure without lever arm																	
Characteristic shear resistance reinforcing bar according to ETA-10/0167 Annex 4																	
V _{Rk,s}	kN	0,50 x A _s x f _{uk}															
Partial safety factor	γ _{Ms,V} ¹⁾	TR 029 Section 3.2.2.2, Eq. 3.3 b+c															
Steel failure with lever arm																	
Characteristic bending moment reinforcing bar according to ETA-10/0167 Annex 4	M _{Rk,s} ⁰	Nm	1,2 x W _{el} x f _{uk}														
Partial safety factor	γ _{Ms,V} ¹⁾	TR 029 Section 3.2.2.2, Eq. 3.3 b+c															
Concrete prout failure																	
Factor k in equation (5.7) of Technical Report TR029 for Design of Bonded Anchors	2.0																
Partial safety factor	γ _{Mcp} ¹⁾	1.5 ²⁾															
Concrete edge failure																	
See section 5.2.3.4 of Technical Report TR029 for Design of Bonded Anchors																	
Partial safety factor	γ _{Mc} ¹⁾	1.5 ²⁾															

1) In absence of national regulations

2) Partial safety factor γ2 = 1.0 is included

Huomioitavaa: Kaikki tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut ohjeistukset ovat pitkäaikaisten testien ja kokemuksemme tulosta ja ne on annettu hyvässä uskossa. Koska erilaisia materiaaleja ja pintoja kuten myös mahdollisia käyttökohteita ja -tapoja on suuri määrä ja ne ovat kontrollimme ulkopuolella, emme voi ottaa vastuuta saavutetuista tuloksista. Kaikissa tapauksissa suosittelemme alustavien testien suorittamista ennen varsinaisen lopullisen työn aloittamista.