

Stanley NB08PT-18 Sisäkierreniittien asennustyökalu 18V

Stroke- ja Force-toiminnot.

Stroke, vedonpituus.

Lasketaan M-kierre jaettuna kahdella. Esim. M6 niittimutterin Stroke on 3,0mm. Sisäkierreniittit teräs- ja rst-materiaalit vaativat hieman pidempää vetoa kuin esim. alumiini.

Stroke-toimintoa käytetään, kun kappaleen ainevahvuus on sama niitattavalla alueella.

Force, vedon pituus.

Arvot manuaalista sivulla 28, kuva alla.

Force-toimintoa käytetään, kun niitattava ainevahvuus kappaleessa vaihtelee. Esim. M6 sisäkierreniitti puristuvuus 0,5-3,0mm. Kappaleen ainevahvuus vaihtelee 0,6-1,25mm välillä. Käytä Force-toimintoa.

Stroke- ja Force-toimintoja voidaan käyttää samanaikaisesti, se ei ole kuitenkaan suositeltavaa niittauksen onnistumisen ja laadun takaamiseksi. Käytä vain toista toimintoa asentaessasi sisäkierreniittiä!

Käytettäessä Stroke- tai Force-toimintoa, aseta arvot ohjeen mukaan. Tee hienosäätö aina ennen varsinaista asennusta ja varmista niittauksen lujuus. Hienosäädä asetusta tarpeen mukaan.

Stroke- ja Force-toimintojen asetusarvot, hienosäädä tarvittaessa.

Stroke:

It shows approximate "mm".

Set the stroke according to the conditions of the application.

After checking the actual stroke, make a minor adjustment.

Force:

Set the value using a list below as a guide. these figures are indicative values. After checking the actual stroke, make an adjustment.

20: Aluminum M6

25: Steel M5, Aluminum M8

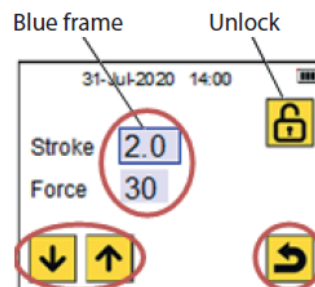
30: Aluminum M10

40: Steel M6

50: Steel M6 RLT

60: Steel M8

70: Steel M10



CAUTION: The above Force setting values are just a reference. It is needed to set up in actual tool and base material used. The values may vary by tool.