

Teräsruuvien ja muttereiden kivistysmomentit

Kierre	N/m 4.6	N/m 5.8	N/m 8.8	N/m 10.9	N/m 12.9
M3	0,5				
M4	1,2				
M5	2,4	4,1	6,5		
M6	4,2	6,9	11		
M7	4,2	6,9	11		
M8	10	17	27		
M10	20	33	53	74	89
M12	34	57	91	128	154
M14	24	91	145	204	244
M16	83	139	222	313	375
M20	163	271	434	610	732
M22	219	365	584	822	986
M24	281	469	750	1050	1270
M27	406	677	1080	1520	1830
M30	555	925	1480	2080	2500
M33	748	1250	1990	2800	3360
M36	965	1610	2570	3620	4340

Arvot edellyttävät momenttiavaimen käyttöä.

Käytettäessä koneellista mutterin kiristäjää, on kiristysmomentti ~0,93 x taulokon arvo.

Käyttämällä korjauskerrointa, voidaan taulukon arvoista laskea kitkaolosuhteita vastaava kiristysmomentti.

Pinnoite	Mutteri/Kierrereikä	Voitelu	Kerroin
Sähkösinkki (ZN)	Sähkösinkki (ZN)	Kuiva	0,89
Sähkösinkki (ZN)	Sähkösinkki (ZN)	Öljytty	0,74
Pinnoittamaton (ST)	Pinnoittamaton	Kuiva	0,89
Pinnoittamaton (ST)	Pinnoittamaton	Öljytty	0,93
Kuumasinkki (HDG)	Pinnoittamaton	Kuiva	1,13
Kuumasinkki (HDG)	Pinnoittamaton	Öljytty	0,89